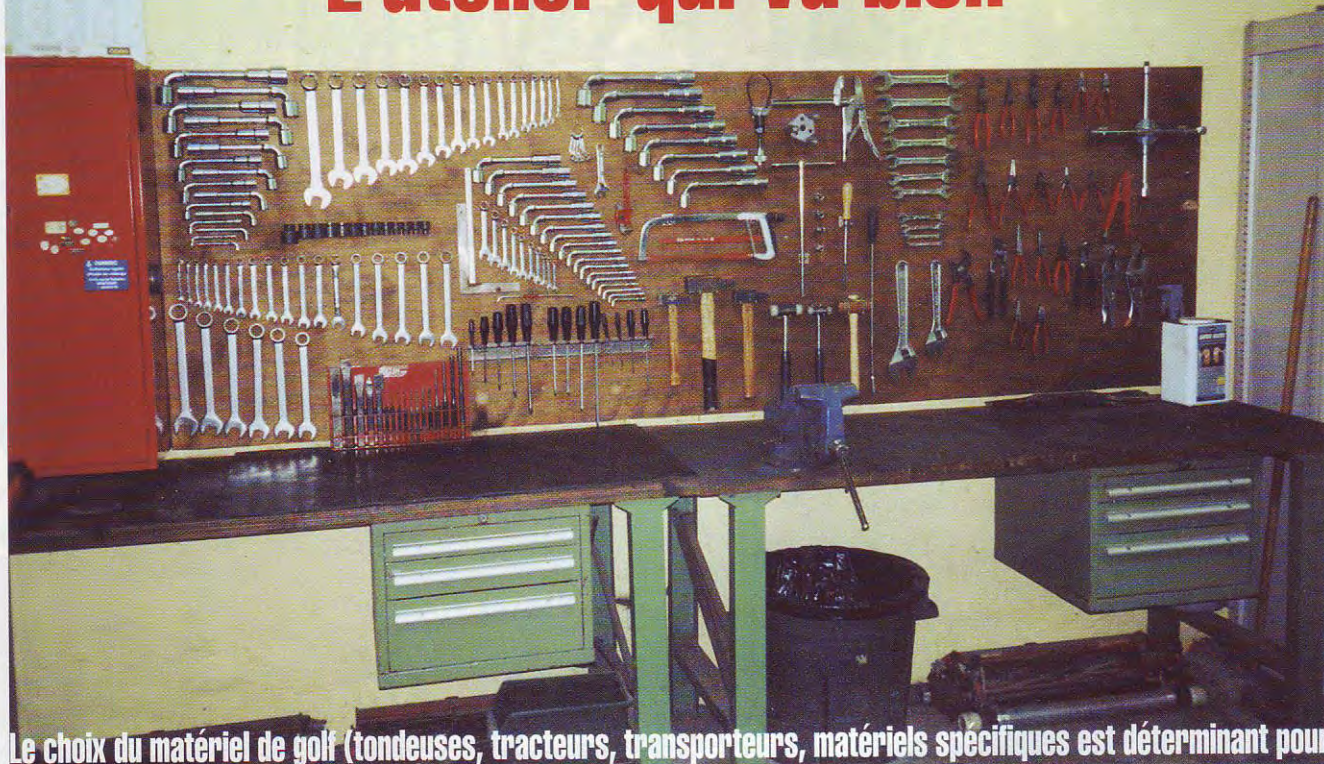


L'atelier qui va bien



Le choix du matériel de golf (tondeuses, tracteurs, transporteurs, matériels spécifiques est déterminant pour la qualité du parcours.

En fonction des moyens et de la conjoncture, les budgets d'investissement ne sont pas toujours en adéquation avec les objectifs fixés, dès lors, et plus que jamais, la qualité de l'entretien mécanique pour maintenir à flot un parc matériel vieillissant est primordiale. Il faut donc prévoir si possible, un équipement d'atelier performant à la hauteur de ses ambitions.

Créer un atelier dans des locaux déjà existants n'est pas chose facile, l'exiguïté et l'inadaptation de certains bâtiments anciens ne facilitant pas la tâche des mécaniciens pour disposer de postes de travail adaptés. Lors de la création d'un parcours, et ce comme pour le terrain, les techniciens, pour ne pas dire spécialistes (green-keeper mais surtout mécaniciens) sont rarement consultés, les bâtiments de maintenance étant généralement construits à leur arrivée.

Dans le cas du golf de l'Isle Adam, Bruno GIRARD le mécanicien, a eu la chance, en 1994, à défaut de pouvoir donner un avis sur le bâtiment, (il venait d'être construit) de pouvoir choisir son matériel à la mise en place des structures d'entretien. Il a proposé une liste de matériels et équipements dont une bonne part a été acceptée par les pro-

priétaires japonais du golf, la société "Promise".

La liste de nos matériels et équipements énumérés ci-dessous est sûrement perfectible, mais Bruno reconnaît volontiers être bien équipé et ne pas avoir à se plaindre. Cette liste a été classée en trois catégories :

1. Le petit outillage d'atelier (une bonne marque est une garantie de longévité)
2. Le gros outillage d'atelier et équipements
3. L'outillage spécifique, pneumatique et électroportatif

1. Le petit outillage d'atelier.

- 1 jeu de clés à pipe en pouce et métrique
- 1 jeu de clés mixtes en pouce et métrique
- 1 jeu de clés mâles en pouce et métrique
- 1 coffret de douilles en pouce et métrique
- 1 tournevis à choc et embouts (ne pas lésiner sur la qualité des embouts)
- 1 coffret tarauds et filières métriques (vital pour remplacer des vis cassées ou refaire des filetages fatigués)
- 3 clés à molette (3 tailles)
- 3 clés à griffe (3 tailles)
- Assortiment de tournevis (plats, cruci, tom pouce, électriques)
- Assortiment de clés mâles TORX
- Assortiment de pinces (plate, coudée, universelle, coupante, multiprise...)
- Assortiment de chasse-goupilles (du solide !)
- Assortiment de burins (maintenir régulièrement le bout en état)
- Assortiment de pointeaux
- Assortiment de pinces étaux (dont une extra large: c'est pratique pour le maintien de pièces volumineuses et la soudure)
- Assortiment de marteaux et maillets (bois et caoutchouc)
- Assortiment de pinces à clips
- Assortiment d'extracteurs (différentes tailles et différentes formes)
- Assortiment de limes (ronde, 1/2 ronde, queue de rat, tiers-point, carrée, plate... ne pas lésiner sur la qualité, le mordant de la lime en dépend)
- Assortiment de Râpes (1/2 ronde, queue de rat, plate...)
- Assortiment de brosses métalliques

- Assortiment de pompes à graisse, seringues entonnoirs et burettes (à se faire offrir par ses fournisseurs)
- 1 pèse acide
- 1 pèse antigel
- Assortiment de démonte-pneus
- 1 décolle pneus
- 1 croix
- 1 extracteur à inertie
- 2 réglets (acier)
- 1 cutter (à usage exclusif de l'atelier car l'engrais et l'eau ne font pas bon ménage avec ce type d'outil)
- 1 pointe à tracer
- 2 jeux de cales d'épaisseur (elles servent à régler hauteur mais aussi finesse de coupe)
- 1 équerre
- 1 pied à coulisse
- 1 niveau à bulle
- 1 triple mètre ruban
- 1 coffret de forets à béton
- 1 coffret de foret acier
- 1 coffret de mèches à bois
- 1 coffret électrique plus assortiments de cosses et accessoires de connectique
- 1 enrouleur électrique (aux normes !)
- 1 baladeuse fluo (c'est beaucoup moins fragile)



- 1 cric roulant 5 t (s'en servir pour lever. ensuite assurer avec des chandelles ou des cales)
- 1 palan 1 t
- 1 pont élévateur 3,5 t (Les machines récentes avec un grand empattement y tiennent tout juste, en revanche un chariot mobile permet de supporter la 3^e roue des triplex. Un bac est prévu pour collecter les huiles de vidanges,
- 2 chandelles 12 t (qui peut le plus peut le moins)
- 2 chandelles 5 t
- 1 touret de meules
- 1 perceuse à colonne (un écran rétractable protège l'opérateur, c'est une obligation de l'inspection du travail)



2. Le gros outillage d'atelier et équipements

- 1 établi 6 ml (nous devrions sceller le nôtre qui bouge lors de gros efforts sur l'étau)
- 1 étau
- 1 cric 10 t (à colonne)

- 1 fontaine de nettoyage (nous achetons le produit, nous n'avons pas de contrat)
- 1 servante d'atelier (pratique pour disposer des outils lors de réparation dans le hangar à matériel ou dans la cour)
- 1 presse hydraulique 15 t (surtout utilisée pour mettre et extraire des pièces, occasionnellement pour cintrer ou redresser une pièce)
- 1 compresseur (un bon volume de cuve 500 litres évite un démarrage fréquent)
- 1 chalumeau + oxycoupeur
- 1 nettoyeur haute pression eau chaude (nettoyage occasionnel du matériel avec la pression pour préserver roulements et joints spi. Dégraissage du matériel si besoin, avant travaux en atelier.)
- 1 chargeur démarreur + câbles VL, PL.

3. L'outillage spécifique, pneumatique et électroportatif

- 1 affûteuse à cylindres semi-automatique FOLLEY
- 1 affûteuse à contre-lames, semi-automatique FOLLEY
- 1 rôdeuse à cylindre
- 1 comparateur (sa précision, est une garantie de résultat lors de l'affûtage.)
- 1 clé dynamométrique (elle sert hélas aussi au serrage des SR5 et des raccords à bride de l'arrosage.)
- 1 poste à souder automatique (l'efficacité et la qualité des soudures sont irréprochables)
- 1 meuleuse diam 230 (serrage du disque sans clé)
- 1 meuleuse diam 125 (serrage du disque sans clé)
- 1 cliquet pneumatique (Efficace là où le pistolet ne passe pas)
- 1 perceuse pneumatique
- 1 pistolet à choc pneumatique + douilles en pouce et métrique
- 1 graveur pneumatique (marquage de manière définitive de pièces et d'outils)
- 1 brosse métallique pneumatique
- 1 gonfleur contrôleur de pression 0 à 3 bars (un petit contrôleur à 30 francs nous permet

de gonfler les pneus qui requièrent une très basse pression, 500 g ou moins.)

- 1 perceuse sans fil (moins brutal pour les perçages de précision, pratique en dépannage sur le terrain)
- 1 perceuse à percussion
- 1 riveteuse de chaîne de tronçonneuse (depuis la tempête, elle nous permet de réparer des chaînes cassées encore utilisables, et d'acheter la chaîne au mètre à un prix plus intéressant.)
- 1 dériveteuse de chaîne de tronçonneuse
- 1 testeur de batteries et circuits de charge
- 1 contrôleur multimètre digital

Ce qui pourrait éventuellement, venir compléter cet équipement pour améliorer l'existant :

- 1 petit décapeur thermique pour décapier des peintures, chauffer certaines pièces ou positionner des gaines thermorétractables.
- 1 deuxième étau pour répartir l'utilisation de l'établi
- 1 petite table élévatrice pour manipuler seul des pièces lourdes et pouvoir avoir accès autour

En ce qui concerne les bâtiments, le tout repose, compte tenu de la nature du sol sur 34 pilotis de 11 m de profondeur. La cour de 750 m² est bitumée et fermée. Un parking est prévu en plus pour les véhicules du personnel.

La surface totale du bâtiment est de 575 m² et se décompose comme suit :

- local arrosage 32 m²
- local pièces détachées 18 m²
- local pesticides 15 m²
- local petits matériels 15 m²
- bureau 18 m²
- vestiaire 20 m²
- sanitaires et douches 7 m²
- réfectoire 14 m²
- zone hangar 300 m²
- zone atelier 86 m²

Une porte coulissante de 5 m sur 4, électrique, donne un accès aisé au matériel. La zone hangar et la zone atelier sont chauffées

par 3 aérothermes de 9 kW et 4 radiants de 3 kW. La conception du bâtiment, avec une grande hauteur de plafond (9 m 53 avec une superbe structure bois) ne facilite pas le chauffage des lieux lorsque la température extérieure est très basse.

L'aire de lavage est un peu petite mais dispose de l'eau d'arrosage et de l'eau de ville. Il faut prévoir 2 pompes des boues par an dans les bacs de décantations. Les carburants sont distribués par 2 pompes reliées à un automate de gestion avec possibilité d'imprimer les consommations, la distribution se faisant à partir de badges nominatifs par machine où la nature du carburant et la contenance du réservoir limitent les risques d'erreur. L'aire de distribution des carburants est circonscrite par un caniveau prévu pour collecter les hydrocarbures et les acheminer vers les séparateurs et autres débourbeurs,

Toutes ces belles installations sont bien évidemment sous alarme, avec un report automatique chez le gardien et auprès de la société de surveillance et de gardiennage. Par ailleurs un chien vient compléter cet arsenal dissuasif pour ne tenter personne.

Dans le cas du golf de L'ISLE ADAM, tout à été mis en œuvre par la société PROMISE pour nous offrir des conditions de travail optimales, Conscients d'avoir un bel outil de travail à notre disposition nous permettant d'assurer au mieux la maintenance et les réparations, nous nous faisons forts de maintenir propres et rangées ces installations.

Textes de B. GIRARD, Mécanicien
et P. VAN HOLLEMEERSCH, Intendant.

Nous remercions M. Pierre Pouchain qui nous a autorisés à publier les photos prises sur le site du golf de l'Isle Adam